

1	Indukční snímač M30	specifikace VD elektro						48
								47
2	Závlačka 8x70	ISO 1234 st						46
16	Závlačka 5x50	ISO 1234 st						45
								44
16	Podložka 21							43
8	Podložka 17	ČSN 02 1702						42
8	Podložka 16	ČSN 02 1740						41
4	Podložka 6,4	ČSN 02 1702						40
4	Podložka 6	ČSN 02 1740						39
8	Matice M16	ČSN 02 1401						38
								37
4	Šroub M16x45	ČSN 02 1103						36
4	Šroub M16x40	ČSN 02 1103						35
4	Šroub M6x20	ČSN 02 1103						334
								33
								32
								31
2	Návěstidlo	Stávající - Dolní Lipka			21,8	43,6		30
2	Držák šoupátka	Stávající			3,1	6,2		29
2	Šoupátko návěstidla	Stávající			5,8	11,6		28
2	Táhlo návěstidla	Stávající			4,-	8,-		27
1	Mechanismus přepákování	Stávající				28,6		26
2	Držák rolny	Stávající			5,1	10,2		25
1	Ovládací mechanismus	Stávající				50,-		24
1	Ovládací táhlo	Stávající				7,-		23
1	Ovládací tyč II	Stávající				33,9		22
1	Ovládací tyč I	Stávající				52,6		21
Ks.	Název-Rozměr	Polotovary	Mat. kon.	Mat. vých.	č. hm.	hr. hm.	Číslo výkresu	Poz.
VYPRACOVAL Ing. Jan Valach			ZMĚNA		DATUM		PODPIS	
KONTROLOVAL Ing. Jan Bouška								
MATERIÁL		DATUM VYHOTOVENÍ		SPOLEČNOST				
		11/2023		A DECO spol. s r.o.				
TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015		Přesnost ISO 2760		Česká Třebová				
ROZMĚR, POLOTOVAR								
Číslo snímku		CELKOVÁ ČISTÁ HMOTNOST (kg)		NÁZEV				
		555,-		Závorování a návěstidla				
METODA ZOBRAZOVÁNÍ		MĚŘÍTKO		ČÍSLO VÝKRESU				2
				1628.8				
				POČET LISTŮ 2				LIST ČÍSLO